



Ölçüler / Dimensions (mm)

Model Type	A	ØB	C	ØD	ØE	F	G	H	J	ØK
MES 40	460	315	554	200	120	405	920	1887	1527	300
MES 80	545	400	641	200	120	455	990	2115	1755	300
MES 120	605	460	726	250	150	515	1090	2180	1790	300
MES 250	795	600	880	250	150	665	1255	2580	2150	300

Teknik Bilgiler / Technical Data

Model Type	Kefe Hacı Weigh Hopper (t)	Tartım / Saat Capacity / h	Basıncılı Hava Pressure Air (bar)	Kurulu Güç Power (Kw)	Ağırlık Weight (kg)	Hacim Volume (m³)	Kapasite / Capacity (t/h)			
							Buğday Wheat	Un Flour	Kepek Bran	İrmik Semolina
MES 40	40	300-360	6	0,1	100	1	7,5-8	6,6-7	3,6-4	6,6-7
MES 80	80	300-360	6	0,1	120	1,2	15-16	13,2-15	7,2-8	13,2-15
MES 120	120	300-360	6	0,1	180	1,6	27-30	20-22	11-12,5	20-22
MES 250	250	300-360	6	0,1	300	2,7	58-60	40-45	22,5-25	40-45



Tüm hakları saklıdır. Firmamızın önceden bilgi vermesizin teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkı mahfuzdur. Copyright. We reserve our right to change technical specifications of machinery and equipment without any prior notice.

- Fabrikalarda anlık veya belli süreler içindeki çalışma durumlarında, ürünlerin randımanlarını izlemek için kullanılır.
- Uluslararası standartlara uygun malzemelerle hassas tartım
- Tam PLC kontrolü
- Operatör terminali ve/veya bilgisayardan kumanda ve izleme
- Orijinal SCADA yazılımı üzerine yazılan özel randıman programları
- İstenen randıman değerleri ve toleransları programlayabilme
- Geçmişe dair rapor alınabilme imkânı.
- Tolerans dışı ölçümlerde alarmlar
- Grafiksel randıman raporları
- Programlanan saatlere göre raporlamalar
- Birden fazla imalat hattı bağlayabilme
- Giriş kantarlarını bağlayabilme ve bilgisayardan raporlama

- Used for screening extraction values simultaneously or for a specific period.
- Accurate weighing by using materials that conform to international standards
- Full PLC control
- Control through the operator terminal and/or PC
- Special extraction programs on original SCADA software
- Possibility to program desired extraction values and tolerances
- Possibility to get reports of the history
- Alarming for out-of-tolerance values
- Graphical extraction reports
- Reporting according to the programmed times
- Possibility to connect more than one production line
- Possibility to connect inlet scales and getting reports through PC

İmaş Makine Sanayii A.Ş.
2. Organize Sanayi Bölgesi
Lalehan Cad. No: 61
42300 Konya, Türkiye
Tel: +90 332 239 01 41 (pbx)
Faks: +90 332 239 01 44
www.milleral.com
info@milleral.com

