



Teknik Bilgiler / Technical Data

Model Type	A	B	C	D	ØE	F	G	ØH	Ağırlık Weight (kg)	Hava İhtiyacı Air Requirement (m³/h)	Hacim Volume (m³)
MAC 100-M	1000	1080	525	1455	250	190	580	120	165	45-60	1,6
MAC 100	1000	1080	525	1455	250	---	580	---	115	45-60	1,2
MAC 150-M	1500	1580	525	1455	350	190	750	150	170	80-120	2,5
MAC 150	1500	1580	525	1455	350	---	750	---	120	80-120	1,9

NOT 1: Beraber kullandığı çöp sasörü veya kabuk soyucunun kapasitesi ile aynıdır.
 NOTE 1: Has the same capacity with MGS grain separator or MIS wheat impact scourer.
 NOTE 2: Vibro motor ile kabuk soyucudan sonra kullanılabilir.
 NOTE 2: With vibrative model used after wheat impact scourer.

Tüm hakları saklıdır. Firmamızın önceden bilgi vermesizin teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkı mahfuzdur.
 Copyright. We reserve our right to change technical specifications of machinery and equipment without any prior notice.

İmaş Makine Sanayii A.Ş.
 2. Organize Sanayi Bölgesi
 Lalehan Cad. No: 61
 42300 Konya, Türkiye
 Tel: +90 332 239 01 41 (pbx)
 Faks: +90 332 239 01 44
 www.milleral.com
 info@milleral.com



- Hububat ve bakliyat temizleme ünitelerinde ürün içindeki üründen hafif olan yabancı maddeleri ayırmada kullanılır.
- Çöp sasörü veya kabuk soyucudan hemen sonra kullanılabileceği gibi tek başına da kullanılabilir.
- Hava ayar klapeleri vasıtasıyla hassas hava ayarı yapılarak daha etkin bir temizleme sağlanmaktadır.
- Salımlı besleyici sayesinde ürünün tüm kanal genişliği boyunca düzgün olarak dağılımı sağlanır.
- Kolay ayarılama, kontrol ve temizlik

- Used for separation of lighter foreign impurities in grain by air in cleaning units.
- Whereas generally used just after grain separators and wheat impact scourers, also used individually.
- Sensitive air adjustment is made via air adjustment valve, and more effective cleaning is reached as a result.
- Oscillating feeder ensures uniform product distribution over the entire channel width.
- Easy adjustment, control and cleaning